

Öleingespritzte Schrauben- kompressoren



Atlas Copco

GA 355-500 (355–500 kW)





Hervorragende Leistung

Kompressoren des Typs GA 355-500 liefern hochwertige Druckluft unter härtesten Umgebungsbedingungen. Mit dem öleingspritzten Schraubenelement von Atlas Copco bieten sie eine lange Lebensdauer und einen störungsfreien Betrieb bei niedrigen Betriebskosten.

Stahlerzeugende Industrie

QUALITÄT UND EFFIZIENZ

Stahlerzeugende Betriebe verwenden Druckluft für Maschinen und Anlagen, sowie für die pneumatische Förderung von Rohstoffen oder Asche. Zur Senkung von Betriebskosten benötigen sie eine effiziente Lösung. Mit ihren innovativen Funktionen erfüllen unsere GA-Kompressoren diesen Anspruch.

Bergbau

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Druckluft ist im Bergbau unverzichtbar; zu den Anwendungen gehören u. a. Staubfilterung, Druckluft für Wartungen, Belüftung und pneumatische Werkzeuge. GA-Kompressoren sind selbst unter widrigen Bedingungen zuverlässig und robust.

Kraftwerke

STÖRUNGSFREIER UND KOSTENGÜNSTIGER BETRIEB

Kraftwerke laufen rund um die Uhr, um Energie bereitzustellen. Eine ununterbrochene Druckluftversorgung ist für einen störungsfreien Betrieb unerlässlich. GA-Kompressoren bieten sich für Anwendungen wie Kesselausblasen und Flugasche-Handling als zuverlässige Druckluftquelle an.

Allgemeine Industrie

SICHERE UND ZUVERLÄSSIGE ENERGIEVERSORGUNG

Zahlreiche Industrieunternehmen setzen im täglichen Betrieb Druckluft ein. Typische Anwendungen sind z. B. Pneumatikwerkzeuge zum Trennen, Bohren, Hämmern und Schleifen; pneumatische Stellglieder und Ventile; Lüftungssysteme; Verpackungs- und Palettiermaschinen sowie Fördersysteme. GA-Kompressoren sind für maximale Leistung und Zuverlässigkeit ausgelegt.





Störungsfreie Produktion

GA- Kompressoren bieten einen langen und sicheren Betrieb bei geringen Betriebskosten. Das Herzstück bilden Kompressorelemente auf dem neuesten Stand der Technik, die auf asymmetrischen Rotorprofilen und einem hocheffizienten Elektromotor basieren. Zusammen mit einem langlebigen Antriebssystem und Hochleistungs-Lufteinlassfiltern wird dadurch maximale Zuverlässigkeit für den Betrieb unter sehr harten Bedingungen gewährleistet.

Niedrige Produktionskosten

Das innovative Konzept der GA-Kompressoren reduziert nicht nur Ihre Stromkosten, sondern auch die Instandhaltungskosten für den Kompressor. Die vormontierten GA-Kompressoren bieten eine perfekte Installation, eine kurze Inbetriebnahmezeit und benötigen keine externe Instrumentenluftversorgung.

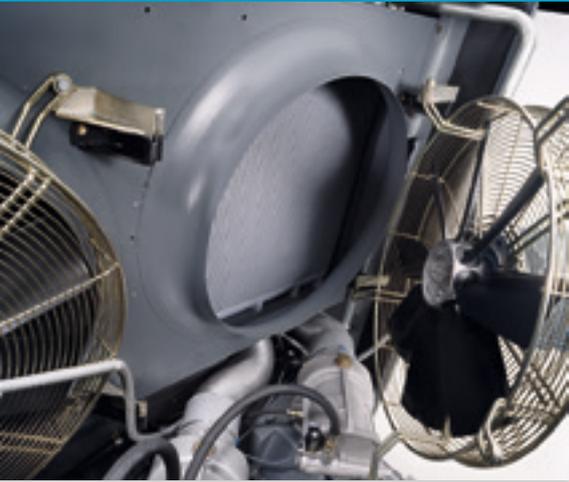
Prozessschutz

Der integrierte Wasserabscheider scheidet 100 % des Kondensats ab, wodurch die Druckluftqualität verbessert wird.

Erhebliche Einsparungen

Da es kein Konzept gibt, das zu jedem passt, haben wir ein Sortiment an Funktionen und Optionen entwickelt, mit denen Sie den Einsatz des Kompressors optimieren können: vom Betrieb bei hohen Temperaturen bis zu besonders sicheren Geräten.

Baureihe mit Zwillingselement für höchste Effizienz und Zuverlässigkeit



1

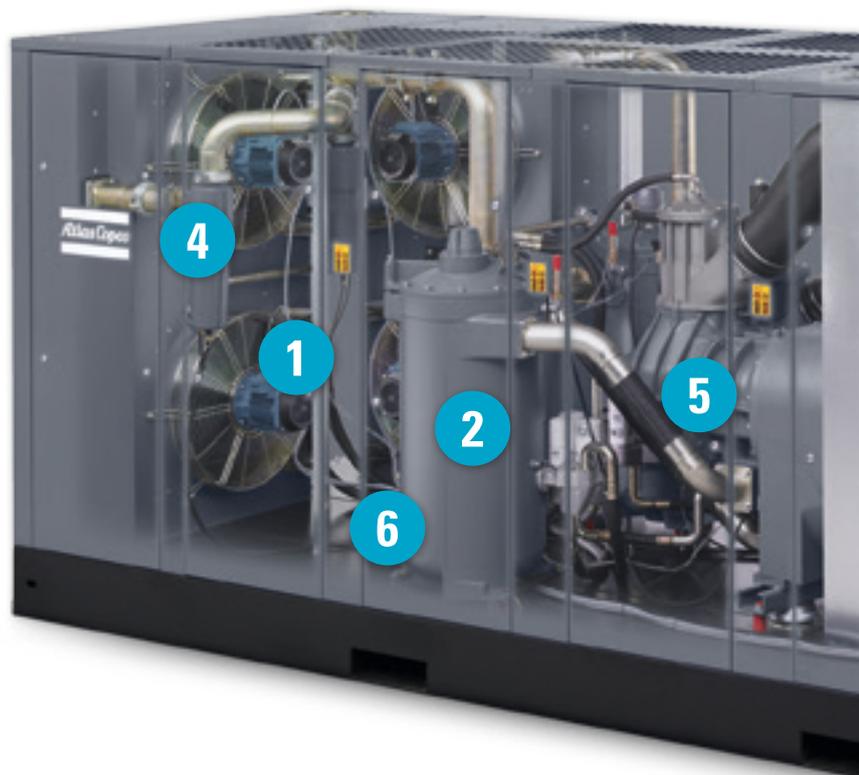
Praktische Kühlerreinigung

- Zur einfachen Reinigung der Kühler sind Ventilatoren und Motoren sowie Motorhauben schwenkbar.
- Zwei Ventilatoren für optimale Kühlung
- Die Axial-Kühlventilatoren werden von separaten TEFC-E-Motoren (Schutzart IP 55) angetrieben.

2

Herausragende Luftqualität

- Effizienter dreistufiger Ölabscheideprozess für niedrigen Restölgehalt in der Druckluft (unter 3 ppm)
- Aufschwenkbarer Behälterdeckel erleichtert das Auswechseln des Ölabscheiderelements



3

Lufteinlassfilter

- Schützt die Kompressorkomponenten durch Filterung von 99,9 % der Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikrometer.
- Verlängert die Lebensdauer des Systems





7

Elektronik-Steuerung

- Das hochauflösende Farbdisplay sorgt dafür, dass Sie die Betriebsbedingungen der Anlage immer im Blick haben.
- Die eindeutigen Symbole und die intuitive Navigation ermöglichen einen schnellen Zugriff auf alle wichtigen Einstellungen und Daten.
- Überwachung der Betriebsbedingungen und des Wartungsstatus der Anlage.



6

Energierückgewinnung

- Das optionale Wärmerückgewinnungssystem kann bis zu 75 % der an der Kompressorwelle anliegenden Leistung als Warmwasser zurückgewinnen.
- Das Hauptmodul des Rückgewinnungssystems ist bereits integraler Bestandteil des Kompressors.
- Zurückgewonnenes Warmwasser kann zum Vorwärmen von Speisewasser für Boiler, Beheizen von Räumen, Duschen sowie für weitere Anwendungen in der Industrie verwendet werden.



5

Zwillingelement – nur ein Antrieb und Getriebegehäuse

- Höherer Wirkungsgrad als bei Konstruktionen mit einem großen oder zweistufigem Element.
- Lange Lebensdauer durch geringe Belastung der Lager, Rotoren und Zahnräder
- Sehr effizienter Motor – TEFC-Schutz (IP55), Klasse-F-Isolierung

4

Standardmäßiger Kondensatabscheider

Ein Zyklonkondensatabscheider mit automatischem und manuellem Ablass ist standardmäßig nach dem Kühlerblock eingebaut.



Technische Daten

| Kompressor- typ | Max. Betriebsdruck | | Volumenstrom (FAD) (1) | | | Motorleistung | Schalldruckpegel (2), (3) | Gewicht (3) | | | |
|--------------------|--------------------|------|------------------------|--------|------|---------------|------------------------------|-------------|-------|----|----|
| | Pack | | Pack | | | | | kW | dB(A) | kg | lb |
| | bar(e) | psig | l/s | m³/min | cfm | | | | | | |
| 50 Hz | | | | | | | | | | | |
| GA 355 – 7,5 | 7,5 | 109 | 1050 | 63,1 | 2225 | 355 | 73 | 8402 | 18523 | | |
| GA 355 – 8,5 | 8,5 | 123 | 969 | 58,2 | 2053 | 355 | 73 | 8402 | 18523 | | |
| GA 355 – 10 | 10 | 145 | 890 | 53,5 | 1886 | 355 | 73 | 8402 | 18523 | | |
| GA 355 – 13 | 13 | 189 | 731 | 43,9 | 1549 | 355 | 73 | 8402 | 18523 | | |
| GA 400 – 7,5 | 7,5 | 109 | 1175 | 70,6 | 2490 | 400 | 74 | 8602 | 18964 | | |
| GA 400 – 8,5 | 8,5 | 123 | 1109 | 66,6 | 2350 | 400 | 74 | 8602 | 18964 | | |
| GA 400 – 10 | 10 | 145 | 1011 | 60,8 | 2142 | 400 | 74 | 8602 | 18964 | | |
| GA 400 – 13 | 13 | 189 | 844 | 50,7 | 1788 | 400 | 74 | 8602 | 18964 | | |
| GA 450 – 7,5 | 7,5 | 109 | 1298 | 78,0 | 2750 | 450 | 75 | 8702 | 19185 | | |
| GA 450 – 8,5 | 8,5 | 123 | 1240 | 74,5 | 2628 | 450 | 75 | 8702 | 19185 | | |
| GA 450 – 10 | 10 | 145 | 1144 | 68,8 | 2424 | 450 | 75 | 8702 | 19185 | | |
| GA 450 – 13 | 13 | 189 | 960 | 57,7 | 2034 | 450 | 75 | 8702 | 19185 | | |
| GA 500 – 7,5 | 7,5 | 109 | 1410 | 84,7 | 2988 | 500 | 76 | 8202 | 18082 | | |
| GA 500 – 8,5 | 8,5 | 123 | 1347 | 80,9 | 2854 | 500 | 76 | 8202 | 18082 | | |
| GA 500 – 10 | 10 | 145 | 1257 | 75,5 | 2664 | 500 | 76 | 8202 | 18082 | | |
| GA 500 – 13 | 13 | 189 | 1068 | 64,2 | 2263 | 500 | 76 | 8202 | 18082 | | |

Daten für GA 500 bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23.

Referenzbedingungen:
Absoluter Einlassdruck 1 bar
Einlasslufttemperatur 20 °C
Kühlmitteltemperatur 20 °C

(1) **Geräteleistung** nach ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4 (2009). Volumenstrom wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:
• 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
• 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
• 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
• 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

(2) **Schalldruckpegel**
A-gewichteter Schalldruckpegel des Kompressors, Lp WSA (re 20 µPa) dB (Toleranz +/-3 dB). Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.

(3) Wassergekühlte Modelle

| Kompressor- typ | Max. Betriebsdruck | | Volumenstrom (FAD) (1) | | | Motorleistung | Schalldruckpegel (2), (3) | Gewicht (3) | | | |
|--------------------|--------------------|------|------------------------|--------|------|---------------|------------------------------|-------------|-------|----|----|
| | Pack | | Pack | | | | | PS | dB(A) | kg | lb |
| | bar(e) | psig | l/s | m³/min | cfm | | | | | | |
| 60 Hz | | | | | | | | | | | |
| GA 355-100 | 7,4 | 107 | 1032 | 62,1 | 2191 | 450 | 73 | 8102 | 17862 | | |
| GA 355-125 | 9,1 | 132 | 940 | 56,5 | 1992 | 450 | 73 | 8102 | 17862 | | |
| GA 355-150 | 10,8 | 157 | 831 | 49,9 | 1761 | 450 | 73 | 8102 | 17862 | | |
| GA 355-200 | 13,8 | 200 | 692 | 41,6 | 1466 | 450 | 73 | 8102 | 17862 | | |
| GA 400-100 | 7,4 | 107 | 1128 | 67,9 | 2394 | 500 | 74 | 8202 | 18082 | | |
| GA 400-125 | 9,1 | 132 | 1042 | 62,6 | 2208 | 500 | 74 | 8202 | 18082 | | |
| GA 400-150 | 10,8 | 157 | 935 | 56,2 | 1981 | 500 | 74 | 8202 | 18082 | | |
| GA 400-200 | 13,8 | 200 | 784 | 47,1 | 1661 | 500 | 74 | 8202 | 18082 | | |
| GA 450-100 | 7,4 | 107 | 1334 | 80,4 | 2835 | 600 | 75 | 8352 | 18413 | | |
| GA 450-125 | 9,1 | 132 | 1222 | 73,4 | 2589 | 600 | 75 | 8352 | 18413 | | |
| GA 450-150 | 10,8 | 157 | 1126 | 67,7 | 2386 | 600 | 75 | 8352 | 18413 | | |
| GA 450-200 | 13,8 | 200 | 943 | 56,7 | 1998 | 600 | 75 | 8352 | 18413 | | |
| GA 500-100 | 7,4 | 107 | 1518 | 91,2 | 3217 | 700 | 76 | 8002 | 17641 | | |
| GA 500-125 | 9,1 | 132 | 1404 | 84,4 | 2975 | 700 | 76 | 8002 | 17641 | | |
| GA 500-150 | 10,8 | 157 | 1296 | 77,9 | 2746 | 700 | 76 | 8002 | 17641 | | |
| GA 500-200 | 13,8 | 200 | 1114 | 66,9 | 2361 | 700 | 76 | 8002 | 17641 | | |

Daten für GA 500 bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23.

Referenzbedingungen:
Absoluter Einlassdruck 1 bar
Einlasslufttemperatur 20 °C
Kühlmitteltemperatur 20 °C

(1) **Geräteleistung** nach ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4 (2009). Volumenstrom wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

(2) **Schalldruckpegel**
A-gewichteter Schalldruckpegel des Kompressors, Lp WSA (re 20 µPa) dB (Toleranz +/-3 dB). Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.

(3) Wassergekühlte Modelle

| Kompressor- typ | L | | B | | H | |
|-------------------------------|------|-------|------|------|------|------|
| | mm | Zoll | mm | Zoll | mm | Zoll |
| GA 355-500 A (LV und MV-IP23) | 5855 | 230,5 | 2120 | 83,5 | 2500 | 98,4 |
| GA 355-500 A (MV-IP55) | 6055 | 238,4 | 2120 | 83,5 | 2500 | 98,4 |
| GA 355-500 W (LV und MV-IP23) | 4000 | 157,5 | 2120 | 83,5 | 2500 | 98,4 |
| GA 355-500 W (MV-IP55) | 4200 | 165,4 | 2120 | 83,5 | 2500 | 98,4 |

A = luftgekühlt
W = wassergekühlt

LV = Niederspannung
MV = Mittelspannung



Wir bringen nachhaltige Produktivität

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.



www.atlascopco.com

Atlas Copco